

GERADOR GE 35 YSX

Imagem apenas para referência



ESPECIFICAÇÕES

- Motor em conformidade com a fase 3A
- Regulação de voltagem automática AVR com deteção trifásica
- Os cantos arredondados da canópia permitem o escoamento da água da chuva
- A base com feixe é adequada para conter quaisquer fugas de líquidos do motor, evitando a poluição ambiental
- Tampas externas para escoamento de óleo e água
- Portas grandes para uma melhor e mais fácil manutenção
- Painel de controlo com unidade de controlo digital: Manual / Manual com tomadas / Automático
- Versão monofásica disponível apenas com painel automático sem tomadas
- De acordo com as normas diretivas CE para ruído e segurança



Refrigeração a água



Gasóleo



Monofásico



Trifásico



Elétrico

CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

	MONOFÁSICO	TRIFÁSICO
* Stand-By Potência Trifásica	/	38kVA(30.4kW)/400V/54.8A
* PRP Potência Trifásica	/	35kVA(28kW)/400V/50.5A
* Stand-By Potência Monofásica	31 kVA (kW) / 230V - 115V / 134.8 A - 269.6A	/
* PRP Potência Monofásica	28 kVA (kW) / 230V - 115V / 121.7 A - 243.5A	12.5 kVA / 230V / 54.3 A
* COP Potência	/	
Frequência	50 Hz	
Cos φ	0.8	

* Valores apontados de acordo com a ISO 8528-1

DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar.

Potência LTP: potência em stand-by; Potência máxima disponível para utilização com cargas variáveis durante um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Potência máxima para uso com cargas variáveis por um número ilimitado de horas por ano.

Potência COP: potência contínua com carga constante. Potência máxima para uso com cargas constantes por um número ilimitado de horas por ano.

MOTOR 1500 RPM

4 TEMPOS, INEÇÃO DIRETA, ASPIRAÇÃO NATURAL

Modelo	YANMAR 4TNV98
* Potência em Stand-By	4/ 3.3 l
* Potência PRP	98 / 110 (mm)
* Potência COP	18.5 : 1
Cilindros / Deslocamento	34.1 kW (46.4 hp)
Diâmetro / Curso	30.7 kW (41.7 hp)
Rácio de Compressão	/
BMEP (Brake Mean Effective Pressure : LTP - PRP)	/
Tipo de regulador de velocidade	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL	
110 % (Potência Stand-by)	9 lit./h
100 % to PRP	8.1 lit./h
75 % to PRP	6.1 lit./h
50 % to PRP	4.2 lit./h
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO	
Cobertura total - só motor	9 lit. - 4.2 lit.
Fluxo de ar	70 m ³ /min
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	
Capacidade total de óleo	/
Capacidade de óleo no cárter	5.5 lit. (min) - 10.5 lit. (max)
Consumo de óleo em carga	/

* Valores apontados de acordo com a ISO 3046-1

SISTEMA DE EXAUSTÃO	
Máximo fluxo de gás	/
Máxima temperatura gás de escape.	630 °C
Máxima contrapressão	9.8 kPa (0.1 bar)
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	12 Vdc
Potência de motor de ignição	2.3 kW
Capacidade do alternador carga bateria	40 A
Arranque a frio	- 15 °C
Com dispositivo auxiliar de arranque a frio	/
FILTRO DE AR	Seco
Fluxo filtro de combustível	2.2 m ³ /min
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para carregar o arrefecedor	/

ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS		
	MONOFÁSICO	TRIFÁSICO
Potência Contínua	28 kVA	35 kVA
Potência em Stand-by	31 kVA	39 kVA
Voltagem Trifásica	220-240V / 110-120V	380-415 Vac
Frequência	50 Hz	50 Hz
Cos φ	0.8	0.8
Modelo A.V.R.	HVR-30	HVR-30 (3ph. deteção)
Regulação voltagem acc.	± 1.0 %	± 1.0 %
Sustentacorrentedecurto-circuito	3 In	3 In
Transitório (100% carga)	10 %	10 %
Tempo de descanso	≤ 3 sec.	≤ 3 sec.
Eficiência a 100% carga	89.3 % (230V - Cos φ 0.8)	88.6 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolamento	Classe H	Classe H
Conexão - Terminais	ZIG ZAG - N°12	Stella - N°12
Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.)	EN 55011	EN 55011
Distorção armónica - THD	< 3 %	< 3 %

REACTÂNCIA (20 kVA - 400V)		
Reatância síncrona de eixo direto	240 %	240 %
Reatância transitória de eixo direto	18 %	18 %
Transitório do eixo subdireto - X"d	7 %	7 %
Reatância síncrona - Xq	133 %	133 %
Reatância subtransitória- X"q	/	/
Sequência negativa- X2	/	/
Sequência zero- X0	/	/
CONSTANTES DE TEMPO		
Transitório- T'd	0.01 sec	0.01 sec
Subtransitório - T" d	0.006 sec	0.006 sec
Circuito aberto- T'do	0.147 sec	0.147 sec
Unidirecional TA / Armature - Ta	/	/
Rácio curto-circuito Kcc	0.58	0.58
Grau de proteção IP	IP 23	IP 23
Fluxo de ar de arrefecimento	0.13 m³/sec.	0.13 m³/sec.
Acoplamento Rolamento	Direto SAE 3 -11.5 ½ - N°1	Direto SAE 3 -11.5 ½ - N°1

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito combustível	100 l
Tempo em carga (75% to PRP)	16.5 h
Arranque elétrico	12 Vdc -100Ah
IP Grau de proteção	IP 44

* Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	91 dB(A) (66 dB(A) @ 7m)
* Potência acústica garantida LwA (pressão LpA)	91 dB(A) (66 dB(A) @ 7m)
Classe de performance (ISO 8528)	G2

* Potência acústica de acordo com as normas diretivas 2000/14/CE

PAINEL DE CONTROLO

- Controlador InteliNano Plus
- Sirene
- Botão de emergência STOP
- Ligação para controlo remoto TCM 35
- Disjuntor magnetotérmico
- Interruptor diferencial
- Potência do quadro terminal
- Terminal terra (PE)

CARACTERÍSTICAS DO CONTROLADOR INTELINANO PLUS	
Modo operativo	• MAN.- AUTO
Mostrador	• Visor LCD gráfico retró-iluminado 128x64 pixels
LEDs	• Operação do motor • Modo operativo AUTO • Alarme
Botões	• Botão START • Botão STOP • Botão AUTO • N° 2 botões para programação do controlador
Características	• Voltagem : L1-L2 • Corrente : I1 • Potências : kVA • Frequência
Medidas do motor	• Temperatura da água (opcional) • Pressão do óleo (opcional) • Nivel de óleo • Medidor de Rpm • Voltagem de bateria • Manutenção • Conta-horas

Proteções	• Curto-circuito • Sobretensão • Sequência fásica (Apenas com painel)
Proteções de motor	• Excesso de velocidade • Aviso em caso de elevada temperatura da água • Aviso em caso de baixo nível de óleo • Aviso para baixo nível de combustível • Sobretensão da bateria • Bateria carrega em caso de falha do alternador • Botão de emergência
Especificações	• Registo de eventos e alarmes (10 alarmes) • Interface do operador com ícones, sem texto • Start e Stop remoto • Pré-aquecimento • Totalmente programável a partir do painel ou do PC • Conexão direta com o motor com ECU via Can bus J1939 • Operação manual (MRS) com arranque remoto • Grau de proteção IP65 • Temperatura : -20°C / +70°C
Comunicação	• Porta USB • CAN BUS interface (apenas J1939)

PAINEL DE CONTROLO MANUAL COM TOMADAS

- Controlador AMF 25
- Sirene
- Botão de emergência STOP
- Ligação para controlo remoto TCM 35
- Disjuntor magnetotérmico
- Interruptor diferencial
- Terminal terra (PE)

Características do controlador AMF25

Modo operativo	<ul style="list-style-type: none"> • OFF - MAN.- AUTO - TEST
Mostrador	<ul style="list-style-type: none"> • Visor LCD gráfico retró-iluminado 128x64 pixels
LEDs	<ul style="list-style-type: none"> • Tensão do gerador OK • Medidas de voltagem OK (Apenas para Uni. Automática) • Falha de medidas (Apenas para Uni. Automática) • MCB ON (Apenas para Uni. Automática)
Botões	<ul style="list-style-type: none"> • Botão START • Botão STOP • Botão MODE • 4 botões para programação do controlador
Medidas do motor	<ul style="list-style-type: none"> • Voltagem: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Cuorente: I1 - I2 - I3 • Potências: kVA - kW - kVAR (total e por fase) • Energia : kVAh - kWh - kVARh • Cos φ (média e por fase) • Frequência
Medidas do motor	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatrura da água • Pressão de óleo • Nivel de combustível • Medições de Rpm • Voltagem da bateria • Manutenção • Conta-horas • Horas iniciais
Proteções	<ul style="list-style-type: none"> • Excesso de carga • Excesso de corrente • Curto-circuito • Sequência fásica
Proteções do motor	<ul style="list-style-type: none"> • Excesso de velocidade • Aviso em caso de elevada temperatra da água • Aviso em caso de baixo nivel de óleo • Aviso para baixo nivel de combustível • Sobretensão da bateria • Bateria carrega em caso de falha do alternador • Botão de emergência • Desligar por baixo nivel de água (pcional)
Funções AMF (apenas para painel de controlo automático)	<ul style="list-style-type: none"> • Mede tensão de rede: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3 • Mede tensão de frequência • Deteção trifásica • Sobretensão da rede elétrica • Sequência fásica • Aplicação dupla de stand-by mútuo

Especificações	<ul style="list-style-type: none"> • Registo de eventos e alarmes(10 alarmes) • Interface do operador com ícones, sem texto • Start e Stop remoto • Pré-aquecimento • Totalmente programável a partir do painel ou do PC • Conexão direta com o motor com ECU via Can bus J1939 • Opração manual (MRS) com arranque remoto • Grau de proteção IP65 • Temperatura : -20°C / +70°C
Comunicação	<ul style="list-style-type: none"> • RTU Modbus (opcional, precisa de quadro com tomadas de saída RS232 e RS485) • TCP/IP Modbus (opcional, precisa de quadro com saída de Ethernet RJ45) • SNMP Modbus (opcional, precisa de quadro com saída de Ethernet RJ45) • Internet (opcional, precisa de quadro Ethernet) • GSM/GPRS (precisa de quadro Modem integrado) para Gen-set controlo remoto ou SMS

TOMADAS DE SAÍDA

TOMADAS	1x 400V 63A 3P+N+T CEE - IP67
Cada tomada 16A e 32A é protegida pelo próprio disjuntor e GFI 30mA.	1x 400V 32A 3P+N+T CEE - IP67
	1x 400V 16A 3P+N+T CEE - IP67
	1x 230V 16A 2P+T CEE - IP67
	1x 230V 16A 2P+T SCHUKO

PAINEL DE CONTROLO AUTOMÁTICO COM TOMADAS

- Controlador AMF 25
- Botão de emergência STOP
- Liação para controlo remoto TCM 35
- Conexão com quadro terminal PAC (ATS)
- Carregador de bateria
- Disjuntor magnetotérmico
- Interruptor diferencial
- Terminal terra (PE)

CARACTERÍSTICAS DO CONTROLADOR AMF25

Modo operativo	<ul style="list-style-type: none"> • OFF - MAN.- AUTO - TEST
Mostrador	<ul style="list-style-type: none"> • Visor LCD gráfico retró-iluminado 128x64 pixels
LEDs	<ul style="list-style-type: none"> • Tensão do gerador OK • Falha no Gen-set • GCB ON (only for Automatic transfer unit) • Mains voltage OK (only for Automatic transfer unit) • Mains failure (only for Automatic transfer unit) • MCB ON (only for Automatic transfer unit)
Botões	<ul style="list-style-type: none"> • Botão START • Botão STOP • Botão MODE • 4 botões para programação do controlador
Medidas do motor	<ul style="list-style-type: none"> • Voltagem: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Corrente: I1 - I2 - I3 • Potências: kVA - kW - kVAR (total e por fase) • Energia : kVAh - kWh - kVARh • Cos φ (média e por fase) • Frequência
Medidas do motor	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura da água • Pressão de óleo • Nivel de combustível • Medições de Rpm • Voltagem da bateria • Manutenção • Conta-horas • Horas iniciais
Proteções	<ul style="list-style-type: none"> • Excesso de carga • Excesso de corrente • Curto-circuito • Sequência fásica
Proteções do motor	<ul style="list-style-type: none"> • Excesso de velocidade • Aviso em caso de elevada temperatura da água • Aviso em caso de baixo nível de óleo • Aviso para baixo nível de combustível • Sobretensão da bateria • Bateria carrega em caso de falha do alternador • Botão de emergência • Desligar por baixo nível de água (opcional)
Funções AMF (apenas para painel de controlo automático)	<ul style="list-style-type: none"> • Mede tensão de rede: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3 • Mede tensão de frequência • Detecção trifásica • Sobretensão da rede elétrica • Sequência fásica • Aplicação dupla de stand-by mútuo

Especificações	<ul style="list-style-type: none"> • Registo de eventos e alarmes(10 alarmes) • Interface do operador com ícones, sem texto • Start e Stop remoto • Pré-aquecimento • Totalmente programável a partir do painel ou do PC • Conexão direta com o motor com ECU via Can bus J1939 • Opração manual (MRS) com arranque remoto • Grau de proteção IP65 • Temperatura : -20°C / +70°C
Comunicação	<ul style="list-style-type: none"> • RTU Modbus (opcional, precisa de quadro com tomadas de saída RS232 e RS485) • TCP/IP Modbus (opcional, precisa de quadro com saída de Ethernet RJ45) • SNMP Modbus (opcional, precisa de quadro com saída de Ethernet RJ45) • Internet (opcional, precisa de quadro Ethernet) • GSM/GPRS (precisa de quadro Modem integrado) para Gen-set controlo remoto ou SMS

PESO - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS



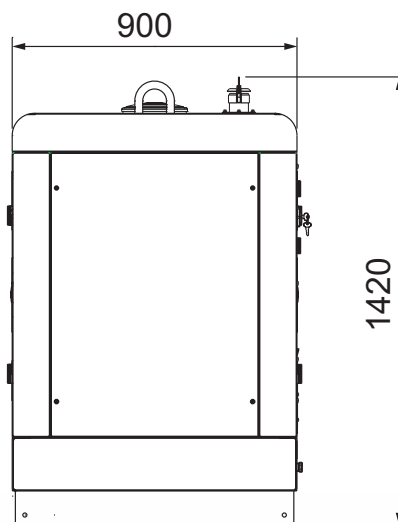
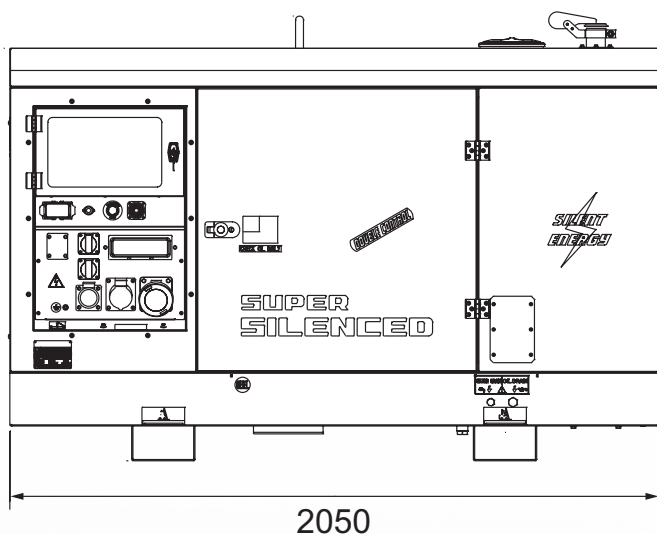
PESO SECO DA MÁQUINA:

- 990 Kg (versão tanque 100 lt) (monofásico)
- 960 Kg (versão tanque 100 lt) (trifásico)
- 1150 Kg (versão tanque 100 lt)

O gerador ilustrado pode incluir acessórios.



- DIMENSÕES (MM):
- 2050 x 900 x 1730 mm (versão tanque 350 lt)
- Para versão com tanque de 100 lt, ver ilustração a baixo.



ACESSÓRIOS A PEDIDO

- Unidade de transferência aut.(ATS) com PAC 42-M (60A)
- Unidade de transferência aut. PAC 70 (100A) (monofásico)
- Controlo remoto TCM35
- Reboque local CTL20
- Reboque de estrada CTV1/O
- Reboque de estrada CTV1/S
- KIT ligação terra



VERSÕES A PEDIDO

- Painel de controlo digital com tomadas
- Painel de controlo automático



OPÇÕES DE INSTALAÇÃO

- Aquecimento de água do motor
- Medidores - nível de água e pressão do óleo
- Para faíscas
- Tanque interno de 350 litro
- Interruptor principal de bateria
- Relé eletrónico
- *módulo de ligação com duas portas RS232 e RS485
- *GSM modem com antena
- *Internetmódulodeligação com servidor WEBMódulo remoto para 15 alarmes ou estados

* Apenas com AMF25

INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE
 2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)
 2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)
 2014/30 / UE (Diretiva EMC)
 2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)
 ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.

© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

